



Республиканское дочернее унитарное производственное предприятие «Конус»

Адрес: 231293, Республика Беларусь, Гродненская обл., г. Лида, ул. Заводская, 5.

Телефон: +375 (154) 60 34 03

E-mail: market@konus.by

Сайт: <https://konus.by>

ТЕРМОДИФФУЗИОННОЕ ЦИНКОВАНИЕ

Завод горячего цинкования «Конус» оказывает услугу «нанесения антикоррозионного покрытия методом термодиффузионного цинкования» металлоизделий в соответствии со стандартом СТБ ISO 14713-3-2012 (соответствует ГОСТ Р 9.316-2006). Толщина наносимого цинкового покрытия – от 15 мкм и выше (по согласованию с заказчиком). К оцинкованию принимаются различные малогабаритные металлоизделия и метизы (по согласованию с технологами ГП «Конус»). Термодиффузионное цинковое покрытие наносится на поверхность металла под воздействием высоких температур 300–450 °С и в замкнутом пространстве реторт, заполненных цинкуемыми деталями и цинкосодержащей порошковой смесью. Происходит переход атомов цинка в паровую фазу и их диффузия в железную подложку; при этом, как и при горячем цинковании, образуется железоцинковый сплав сложной фазовой структуры. Благодаря этому формируется однородный и прочный защитный слой.

Особенность термодиффузионного метода – использование цинкосодержащих порошков. Их засыпают в контейнеры, в которые загружают металлоизделия. Кроме цинка, в состав порошков входят различные активаторы, которые улучшают диффузию металлов и помогают сформировать слой цинка нужной толщины. Диффузионные цинковые покрытия работают в условиях промышленных, атмосферных и водных сред, а также в условиях нефтяного и газового хозяйства: диффузионный интерметаллидный слой имеет повышенную коррозионно-эрозионную стойкость.

